

CATÁLOGO DE PRODUTO — 2025

Ar-condicionado para elevadores.

Sistema HVAC-R compacto para regular temperatura, umidade e qualidade do ar dentro da cabine — projetado para o espaço restrito do poço e para o tráfego intenso de edifícios modernos.

0,75 - 1,5

HP

Faixa de potência

R410A

REFRIGERANTE

Ecológico

IPX4

PROTEÇÃO IP

Classe I

UMA SOLUÇÃO

EleveSense — Sistemas de
Conforto Ambiental

01 • VISÃO GERAL

Características do produto.

Uma linha desenhada para o ambiente crítico do elevador: silenciosa, monitorável remotamente e com controle preciso sobre temperatura, umidade e qualidade do ar.

- 01 Monitoramento e controle remotos**
Supervisão em tempo real e comandos à distância.
- 02 Controle de velocidade variável**
Ajuste dinâmico da carga térmica.
- 03 Integração inteligente**
Compatível com sistemas de gestão predial.
- 04 Autodiagnóstico**
Detecção antecipada de falhas.
- 05 Controle de temperatura**
Precisão em cabines de todos os tamanhos.
- 06 Regulação da umidade**
Conforto em climas quentes e úmidos.
- 07 Eficiência energética**
Compressor inverter e modo econômico.
- 08 Operação silenciosa**
≤ 42 dBA no modelo compacto.
- 09 Filtragem do ar**
Retém partículas e melhora a qualidade.
- 10 Refrigeração eficiente**
Até 2.805 W de capacidade.
- 11 Design compacto**
Adequado ao espaço restrito do poço.



MODELO SPEEDWAY

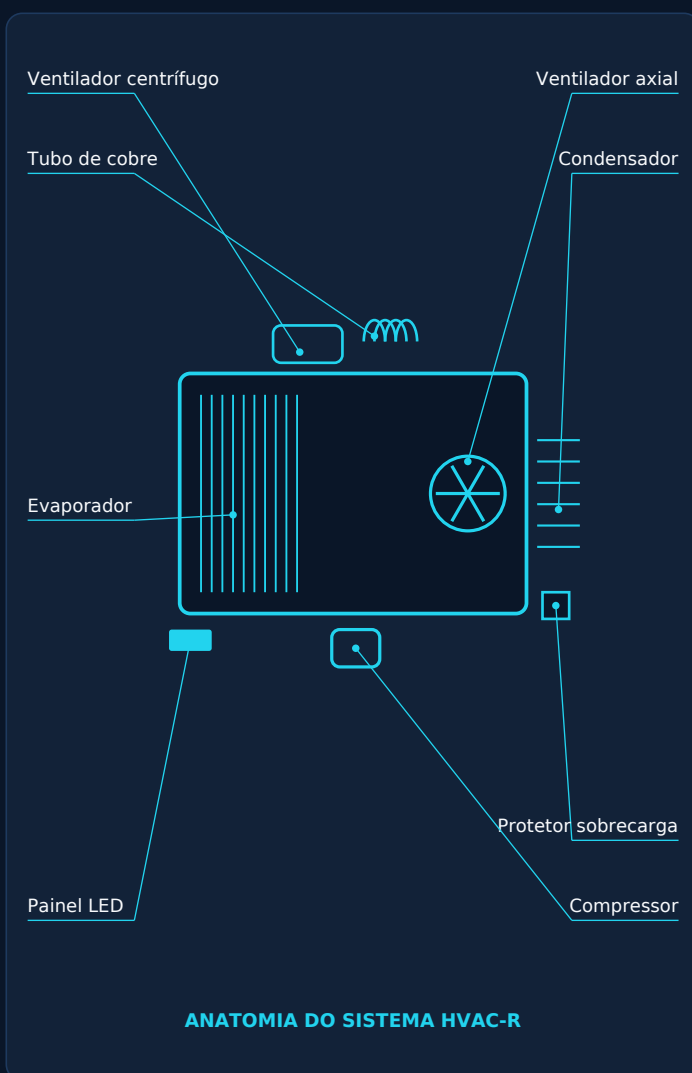
Unidade compacta
para topo de cabine

02 • CONCEITO

O que é um ar-condicionado para elevadores?

Um sistema HVAC-R especial (aquecimento, ventilação, ar-condicionado e refrigeração) projetado para uso no interior das cabines. Sua função é regular a temperatura, a umidade e a qualidade do ar dentro do elevador, garantindo um ambiente confortável e agradável.

Esses sistemas possuem design compacto para se adaptar ao espaço limitado disponível no poço do elevador ou sobre a cabine. Também incorporam recursos como refrigeração eficiente, controle preciso da temperatura e regulação da umidade.



03 • CONFIGURAÇÕES

Quatro eixos para configurar a sua solução.

Cada projeto combina capacidade, tecnologia, eficiência e aplicação. Escolha o eixo que melhor descreve o seu edifício.



Capacidade de refrigeração

▪ Zona única

Refrigera uma única cabine de elevador.

▪ Multizona

Refrigera várias cabines ao mesmo tempo; ideal para edifícios com alto tráfego.



Recursos tecnológicos

▪ Básico

Modelos de entrada com refrigeração e controle de temperatura essenciais.

▪ Avançado

Inclui regulação da umidade, filtragem, monitoramento remoto e integração com gestão predial.



Eficiência energética

▪ Eficiência padrão

Funções básicas de economia com níveis moderados de desempenho.

▪ Alta eficiência

Compressores inverter e controle inteligente para maximizar a eficiência.



Aplicação especial

▪ Baixa capacidade

Elevadores com espaço superior reduzido.

▪ Alta capacidade

Cabines maiores ou edifícios com tráfego excepcionalmente alto.

04 • GUIA DE ESPECIFICAÇÃO

Como selecionar o ar-condicionado certo para o elevador.

Quatro perguntas orientam a escolha da unidade — do porte da cabine ao ganho energético que você espera obter em operação.



01

Avalie o tamanho da cabine do elevador

Isso ajuda a escolher a capacidade de refrigeração adequada para o aparelho.

02

Analise as condições ambientais

Regiões quentes e úmidas podem exigir maior capacidade de refrigeração e controle de umidade.

03

Considere o local de instalação

Dentro da cabine, sobre a cabine ou no poço — escolha um projeto adequado ao espaço disponível.

04

Avalie a eficiência energética

Prefira alta eficiência para reduzir custos operacionais e impacto ambiental — compressor inverter e controle inteligente.

05 • DADOS TÉCNICOS

Especificações técnicas.

Três configurações cobrem cabines pequenas, médias e de alto tráfego.

Potência do ar-condicionado	0,75 HP	1 HP	1,5 HP
Corrente nominal — Refrigeração (A)	2,8	4,6	5,5
Potência nominal — Refrigeração (W)	619	825	1050
Alimentação elétrica	220 V 50/60 Hz	220 V 50/60 Hz	220 V 50/60 Hz
Compressor	RECHI	GMCC	GMCC
Aplicação	Interno / Externo	Interno / Externo	Interno / Externo
Dimensões (C x L x A), mm	420 x 380 x 335	560 x 495 x 385	570 x 460 x 400
Peso líquido (kg)	22	34	38
Capacidade de refrigeração (W)	1.758	2.220	2.805
Classe de proteção elétrica	Classe I	Classe I	Classe I
Vazão de ar (m³/h)	330	410	520
Nível de ruído (dBA)	≤ 42	≤ 45	≤ 50
Grau de proteção IP	IPX4	IPX4	IPX4
Refrigerante (tipo / peso)	R410A / 0,32 kg	R410A / 0,58 kg	R410A / 0,9 kg
Capacidade de carga	≤ 800 kg	≤ 1.350 kg	≥ 1.350 kg

PRÓXIMO PASSO

Fale com o time de projetos da EleveSense.



WhatsApp

011 - 95919-1314



E-MAIL

gui@elevesense.com